

废铂重整催化剂烧失率的测定方法

Determination of loss on ignition in reforming
spent platinum catalyst

中华人民共和国有色金属
行业标准
废铂重整催化剂烧失率的测定方法
YS/T 834—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2013年3月第一版 2013年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-24569 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



YS/T 834-2012

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

式中：

m_1 ——恒重瓷坩埚的质量,单位为克(g);

m_2 ——灼烧前样品的质量和恒重瓷坩埚(带盖)的质量,单位为克(g);

m_3 ——灼烧后样品的质量和恒重瓷坩埚的质量,单位为克(g)。

分析结果的有效数字保留至小数点后第二位。

6 精密度

6.1 重复性限

在重复性条件下获得的两次独立测试结果的测定值,在以下给出的平均值范围内,这两个测试结果的绝对差值不超过重复性限(r),超过重复性限(r)的情况应不超过5%。重复性限(r)按表1数据采用线性内插法求得。

表 1 %

烧失率	2.50	8.35	17.68
重复性限(r)	0.05	0.12	0.25

6.2 再现性

在再现性条件下获得的两次独立测试结果的绝对差值不大于再现性限(R),超过再现性限(R)的情况不超过5%,再现性限(R)按表2数据采用线性内插法求得。

表 2 %

烧失率	2.50	8.35	17.68
再现性限(R)	0.08	0.16	0.28

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:徐州浩通新材料科技股份有限公司、国家有色金属及电子材料分析测试中心、兰州金川新材料科技股份有限公司、桂林矿产地质研究院、紫金矿业集团股份有限公司。

本标准主要起草人:夏军、郁丰善、赵慧、安晓晓、张丽、李娜、刘冰心、郭培庆、袁永海、尹昌慧、刘志强、刘本发、兰美秀。